

SIGMA-IN-02

CURSO:
INTRODUCCIÓN A LOS CONTROLADORES PLC

DURACIÓN: 20

DIRIGIDO A:

Ingenieros, Mecánicos, Supervisores, Técnicos, Personal de Mantenimiento y Producción.

OBJETIVO DEL CURSO:

1. Reconocer los conceptos fundamentales de la Automatización Industrial.
2. Reconocer los mecanismos y sistemas de los equipos PLC.
3. Aplicar los conceptos fundamentales de los algoritmos de control de procesos.

CONTENIDO DEL CURSO:

- | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------|
| 1. -Introducción al PLC | 2.- Automatización Industrial | 3.- Hardware PLC, |
| 4.- LA F.A. | 5.- CPU, | 6.-Tarjetas E/S |
| 7.- Tipos de Programación del PLC | | 8.-Software PLC, |
| 9.- Operadores, Puertas | 10.-Software PLC, | 11.- Básculas RS |
| 12.-Aplicación del PLC en la Industria | | 13.-Programación PLC, |
| 14.-Aplicaciones en la Industria | | |

METODOLOGÍA:

1. Exposición teórico-práctica por parte del facilitador, a través de recursos de enseñanza.
2. Aplicación de dinámica de grupos.
3. Discusión de casos prácticos.

RECURSOS AUDIOVISUALES:

- | | |
|-------------|------------------------------|
| 1. Pizarra. | 2. Video-Beam. |
| 3. Videos. | 4. Instrumentos de Medición. |