

SIGMA-MA-01

CURSO:
LUBRICACIÓN INDUSTRIAL.

DURACIÓN: 20 horas

DIRIGIDO A:

Ingenieros, Mecánicos, Lubricadores, Supervisores, Técnicos, Personal de Mantenimiento y Producción.

OBJETIVO DEL CURSO:

1. Identificar los principios básicos de la lubricación.
2. Reconocer los diferentes tipos de lubricantes y sus aditivos.
3. Seleccionar los diferentes tipos de sistemas de lubricación.
4. Diseñar rutinas de lubricación.

CONTENIDO DEL CURSO:

1. Procesos de obtención y características generales de los lubricantes básicos.
2. Tipos de lubricantes: aceites, grasas. Aditivos.
3. Propiedades y pruebas de laboratorio para aceites y grasas lubricantes.
4. Tipos de lubricación: hidrostática, hidrodinámica, límite.
5. Procedimientos de lubricación.
6. Sintomatología de fallas por lubricación.
7. Diseño de programas de lubricación: formatos, rutinas, rutas de lubricación, control.
8. Almacenamiento, manejo y preservación de lubricantes.

METODOLOGÍA:

1. Exposición teórico-práctica por parte del facilitador, a través de recursos de enseñanza.
2. Aplicación de dinámica de grupos.
3. Discusión de casos prácticos.

RECURSOS AUDIOVISUALES:

1. Pizarra.
2. Video-Beam.
3. Muestras
4. Videos.
4. Computador.