

SIGMA-MA-26

CURSO:
ANÁLISIS VIBRACIONAL

DURACIÓN: 16 horas

DIRIGIDO A:

Profesionales y personal técnico con responsabilidades en el área de mantenimiento mecánico, eléctrico e instrumentación.

OBJETIVO DEL CURSO:

Implantar un sistema de mantenimiento predictivo de categoría mundial, mediante el análisis de vibraciones, con el compromiso, participación, experiencia y conocimiento del personal de mantenimiento, mediante los criterios tales como:

1. Definir los principios básicos de mantenimiento y vibración
2. Identificar los sistemas de captación de vibraciones, alcance e interpretación.
3. Cuantificar las fortalezas y oportunidades de mejoras al implementar el control de vibraciones
4. Determinar los lineamientos de un programa de mantenimiento basándose en el análisis de vibraciones

CONTENIDO DEL CURSO:

1. Conceptos básicos
2. Vibración compuesta. Vibración aleatoria y golpeteos
3. Frecuencia natural y resonancia. Causas de vibraciones
4. Desbalanceo. Desalineación
5. Holgura mecánica
6. Bandas
7. Excentricidad de poleas
8. Cojinetes
9. Remolino de aceite. Flujo de líquidos. Flujo de gases
10. Fallas en rodamientos
11. Rotor rozante
12. Resonancias .Pulsaciones
13. Fallas de engranajes
14. Holguras mecánicas. Niveles de alarma y tendencia

METODOLOGÍA:

1. Exposición teórico-práctica por parte del facilitador, análisis de casos. Ejercicios estructurados.
2. Aplicación de dinámica de grupos.
3. Discusión de casos prácticos.

RECURSOS AUDIOVISUALES:

- | | |
|----------------|-----------------|
| 1. Pizarra. | 3. Computadora. |
| 2. Video-Beam. | 4. Videos |