

SIGMA-MA-29

CURSO:
SOLDADURA CON ARGÓN (SISTEMA T.I.G)

DURACIÓN: 16 horas

DIRIGIDO A:
Personal de mantenimiento - soldadores

OBJETIVO DEL CURSO:

Dotar a los participantes de los conocimientos tecnológicos y destrezas manuales en el manejo de las técnicas de soldadura con arco para lograr productos con calidad.

CONTENIDO DEL CURSO:

1. Gases inertes y corriente a utilizar en el sistema T.I.G
2. acción de los gases.
3. Corriente continua.
4. Corriente Alterna.
5. Electrodo de Tungsteno y sus propiedades.
6. Recomendaciones para el mejor uso del tungsteno
7. Soldaduras de alta calidad.
8. Defectos que pueden surgir en el arco.
9. Antorchas o pistolas y grupos de soldeo empleados en el método operatorio T.I.G
10. los aceros inoxidable.
11. soldadura de los aceros inoxidable.
12. Métodos usados para la soldadura del acero inoxidable.
13. Encendido y apagado del arco.
14. Forma de los cordones.
15. Tratamiento del metal después del soldado.
16. Aceros al Cromo.

METODOLOGÍA:

1. Exposición teórico-práctica por parte del facilitador, a través de recursos de enseñanza.
2. Aplicación de dinámica de grupos.
3. Discusión de casos prácticos.
4. Demostraciones prácticas del facilitador a los participantes en la aplicación de diferentes posiciones de soldadura

RECURSOS AUDIOVISUALES:

1. Pizarra.
2. Video-Beam
3. Videos.
4. Computador